

Dybbølsbro
Udvidelse og
fremkommelighed

02.04.2019

Fakta

Bygherre

Københavns Kommune

Totalrådgiver

Rambøll

Entreprenør

Konsortium med Per Aarsleff og Aarsleff Rail



Baggrund

ambitioner, ejerforhold, grænseflader

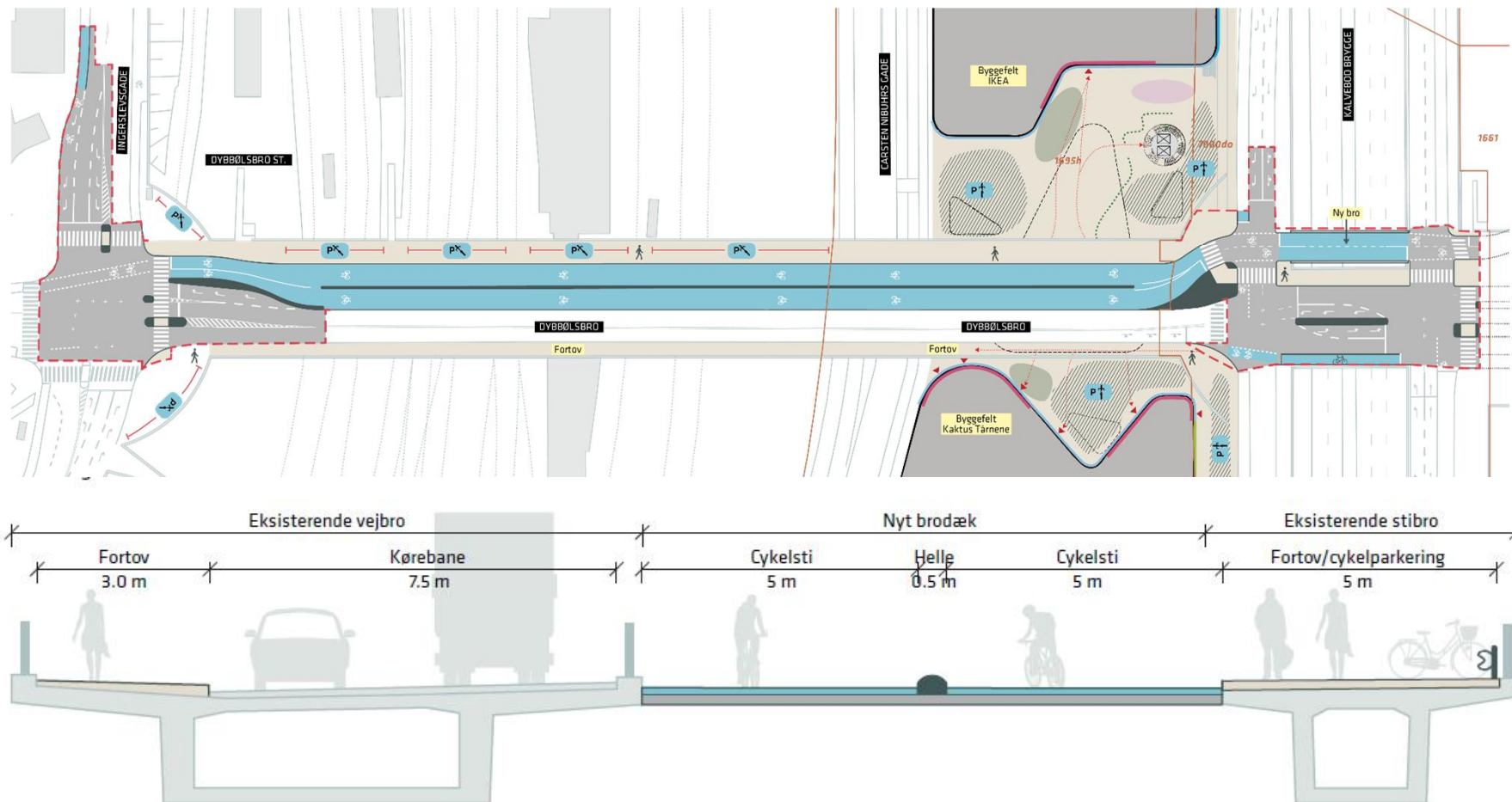


Byggerier og ledningsarbejder



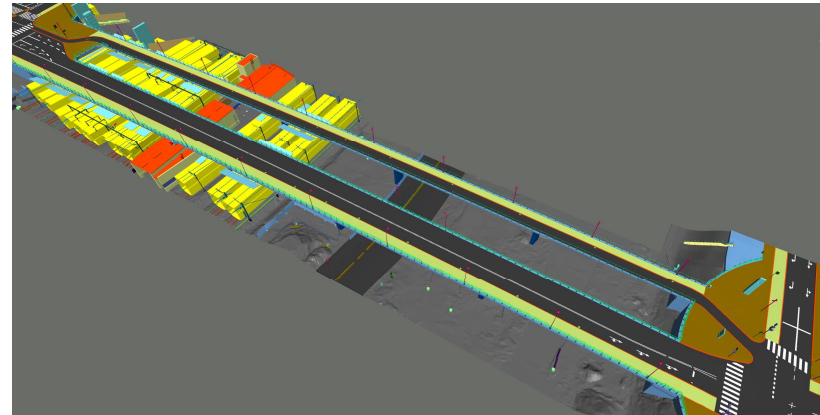
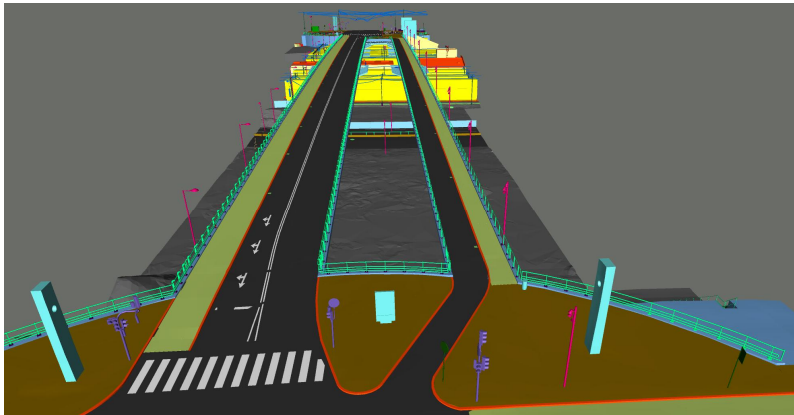
Projektet

trafikal løsning, bindinger, udførelsesrækkefølge, komplekst



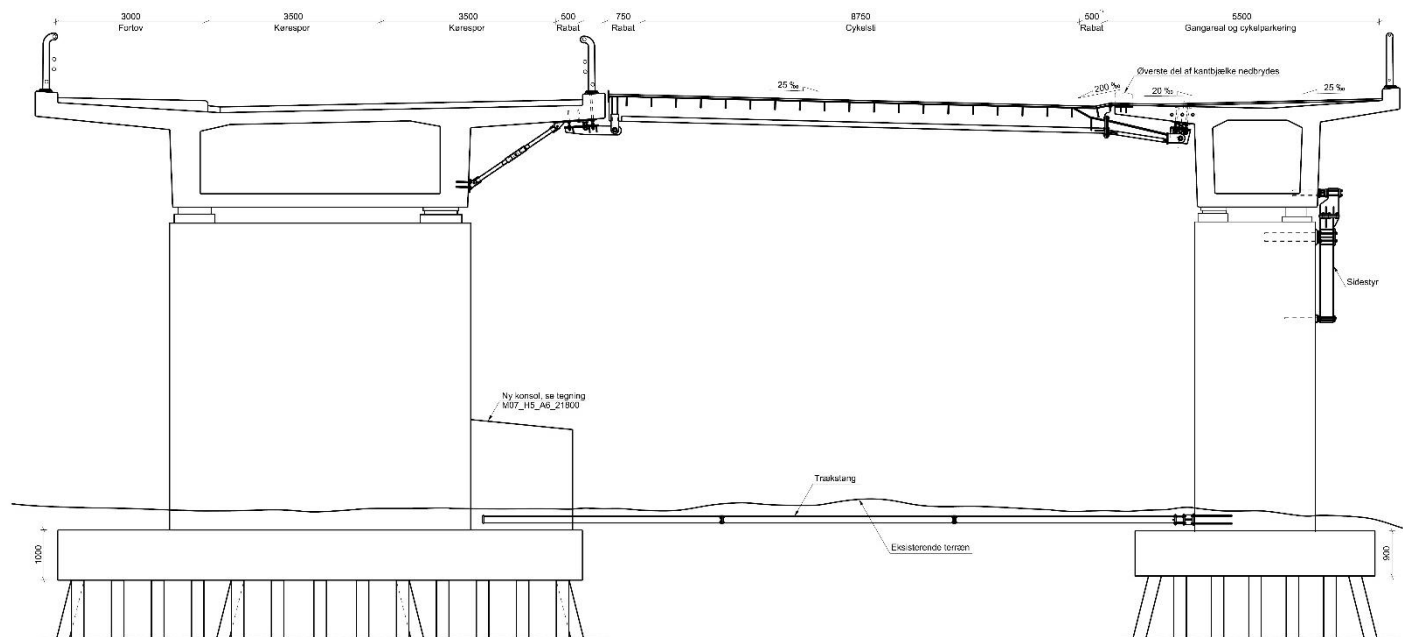
Design koncept

Udklip fra 3D model af eksisterende forhold



Design Koncept

Stålelementerne hænger på de to eksisterende betonbroer
Betonbroerne modificeres og forstærkes, så de kan optage de nødvendige bevægelser og laster som følge af det nye sammenkoblede system.



Overfladebehandling af stål

Efterfølgende vedligehold af stålelementerne er besværliggjort af de underførte jernbanespor.

Derfor overfladebehandles stålet, så der kan opnås lang levetid af overfladebehandlingen for at minimere/udskyde fremtidigt behov for vedligehold og evt. reparationer.

Broelementerne sprøjtemetalliseres og males med:

- 200 mm ZnAl15
- Malingssystem svarende til korrosionskategori C5-VH

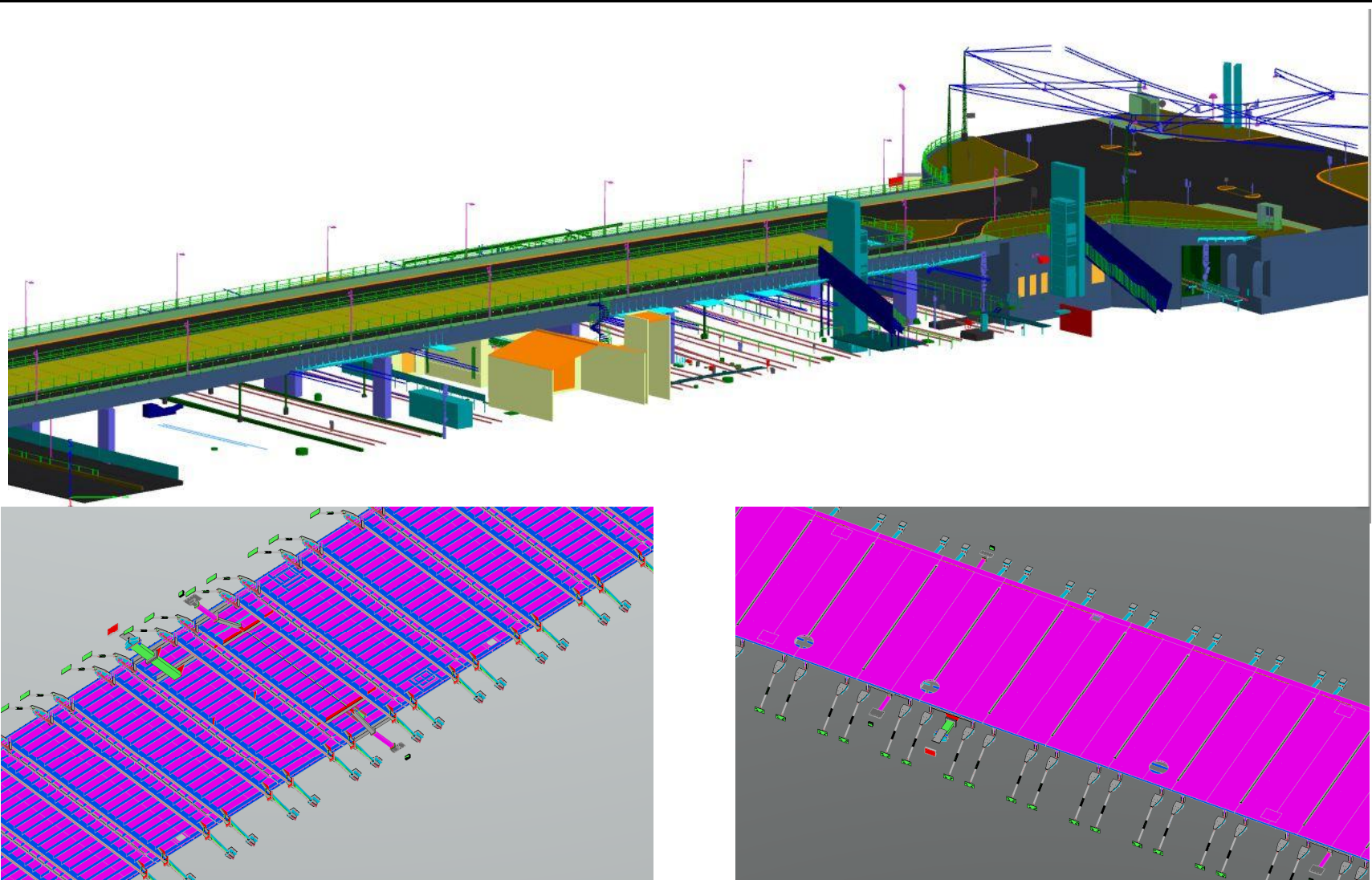


Sprøjtemetalliseret element



Malet element

Koncept



Fremstilling af broelementer - Polen



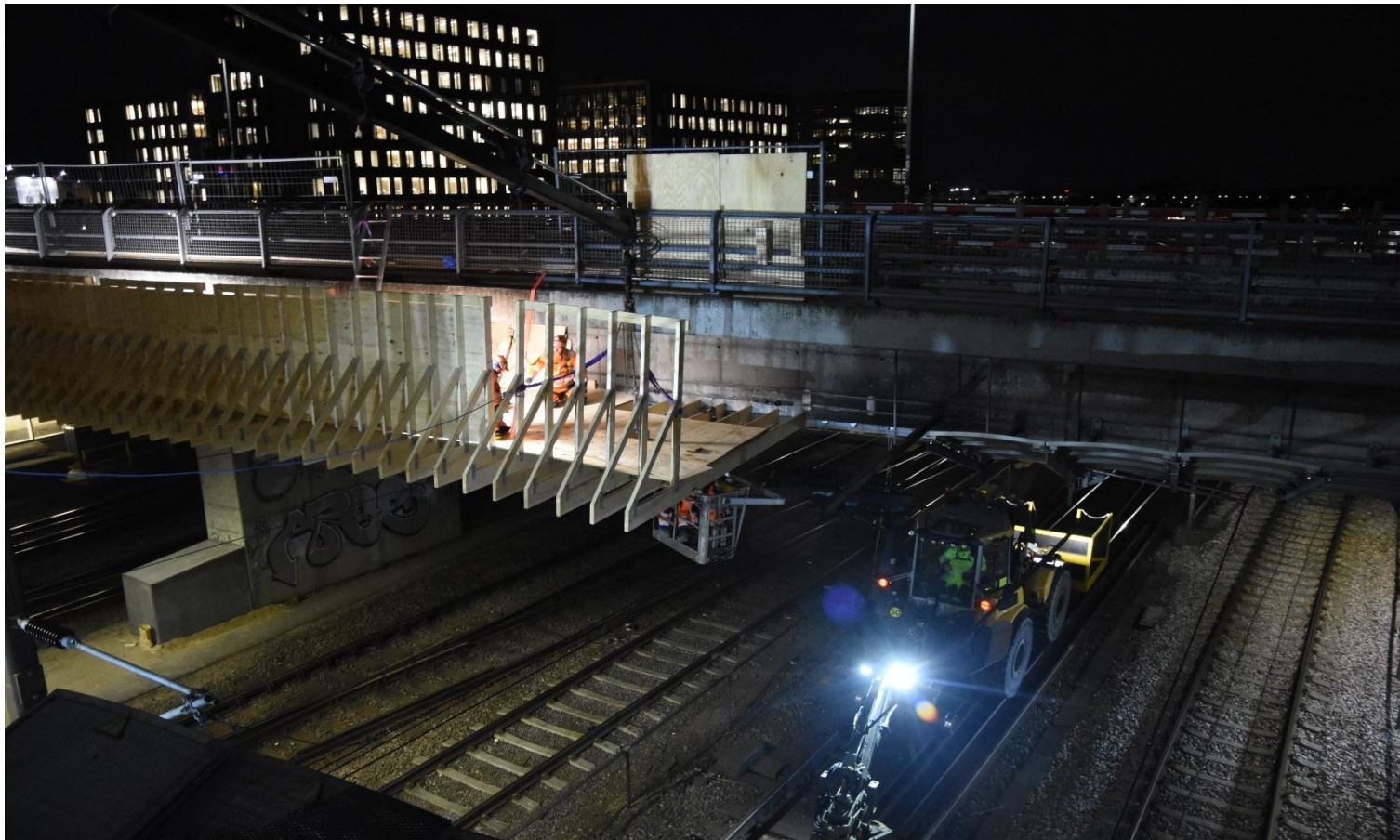
Arbejdsdæk – udenfor baneområde



Arbejdsdæk – ved baneareal



Montage af arbejdsdæk ved baneareal



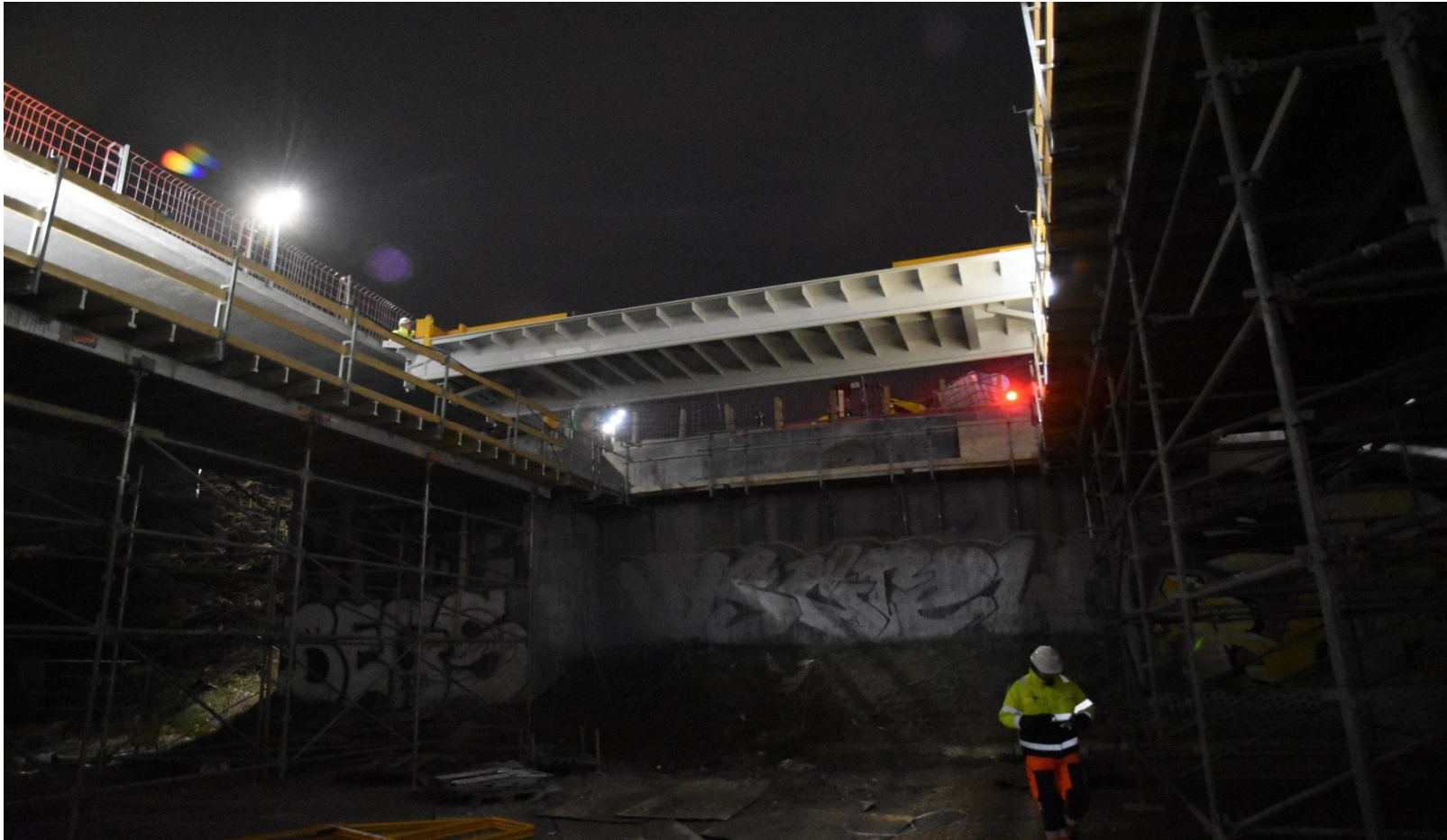
Montage af brodæk fra vejbro



Montage af brodæk



Montage af brodæk



Montage /justeringsbeslag, bromontage



Fastgørelse af brodæk til ekst. betonbro



Fastgørelse til eksisterende bro



Overfladebelægning

Belægning på ny stål-stibro

- Stålfag med metallisering og C5 malingssystem
- Bitumen membran
- 30 mm støbeasfalt

På ekst. brodele laves opretning af brodæk således der etableres korrekte faldforhold og der afsluttes med 30 mm støbeasfalt

-
- Tak for opmærksomheden

